

# Fluidra instala un sistema de tratamiento y reutilización de aguas residuales en la fábrica de Saint Gobain en Santander

La instalación ha sido diseñada por Astramatic, la filial de Fluidra especializada en el tratamiento de aguas industriales, y permite que la fábrica Saint Gobain PAM España en Santander puede realizar una reutilización planificada de sus aguas residuales.

El objetivo de los sistemas instalados por Fluidra es aportar una solución eficaz, económica y comprometida con la sostenibilidad en la captación y reutilización de aguas residuales para proceso industrial.

Fluidra, a través de su filial Astramatic, ha instalado en la fábrica de conducciones de fundición dúctil que el grupo Saint Gobain tiene en Santander, un sistema de tratamiento y reutilización de aguas industriales que permite convertirlas en agua de proceso. Este proyecto abre las puertas a futuras colaboraciones entre el grupo multinacional español y la compañía francesa, líder mundial en desarrollo de materiales y servicios para la vivienda (vidrio, canalizaciones, aislantes, etc.), con presencia en más de 59 países.



La instalación en la planta de Saint Gobain PAM España, que ha supuesto una inversión de 850.000 euros, es una solución efectiva, económica y comprometida con la sostenibilidad, ya que supone plantearse una reutilización planificada de las aguas industriales. Astramatic, que también ha obtenido el contrato de mantenimiento y explotación de la instalación, ha diseñado un sistema en tres pasos que permite producir 1.680 m<sup>3</sup> al día.

La solución técnica adoptada por la filial de la multinacional Fluidra es la aplicación de un tratamiento físico-químico a las aguas industriales; la instalación de un sistema de ultrafiltración y por último un sistema de tratamiento del agua de depósito.

El tratamiento físico-químico cuenta con varios elementos: un bombeo de aporte; decantación; equipos dosificadores de reactivos químicos de pre-oxidación; un depósito pulmón

aireado; un equipo de filtración automático; equipos dosificadores de reactivos químicos de coagulación y un sistema de lavado externo de filtros con agua filtrada.

El sistema de ultrafiltración está compuesto por un bombeo de aporte; un filtro de protección de membranas; un filtro automático de velas, un sistema de ultra filtración, equipos dosificadores de reactivos químicos de acondicionamiento y lavado y un sistema de bombeo de lavado para ultrafiltración.

Por último, el sistema de tratamiento del agua depósito cuenta con un bombeo de recirculación y con equipos dosificadores de hipoclorito.