

Tuberías de fundición dúctil garantizan un suministro fiable de agua para el control de incendios

El fuego es la principal causa de pérdidas de bienes en todo el mundo, pero se ha demostrado que el daño devastador que causan los incendios puede prevenirse con una protección adecuada. La instalación de un sistema eficiente de extinción es la opción acertada para prevenir lesiones personales y la destrucción de bienes.

La alta resistencia de las conducciones de fundición dúctil a la presión externa e interna hacen que sean especialmente adecuadas para sistemas contra incendio y su aplicación es

habitual en túneles de trenes y autopistas, aeropuertos e industrias químicas y petroquímicas.

Solución Buderus Duktil

Tubería de fundición Buderus Duktil y unión acerrojada BLS®, con certificado FM (Factory Mutual System).

La garantía de suministro necesaria en situaciones críticas como el control de incendios requiere un sistema de transporte de agua altamente eficaz y seguro, por ello, la



solución desarrollada por Buderus duktil tiene un coeficiente de seguridad superior al exigido por la certificación FM y ventajas adicionales como la eliminación de todos los anclajes de fuerza:

- Tubería y accesorios Buderus duktil DN80 a DN400 con certificado FM
- Unión acorrojada y amplia gama de accesorios con garantía antidesconexión
- Montaje rápido y sencillo sin soldadura
- Eliminación de los anclajes de fuerza como dados de hormigón y abrazaderas
- Conducción autoportable adecuada para instalaciones aéreas
- Coeficiente de seguridad superior de acuerdo a los controles definidos por el certificado FM:

Control de estanqueidad: 2 x r.w. p.

Control de resistencia a la presión: 4 x r.w. p.

r. w. p.: Rated Working Pressure

Ejemplo:

Tubería de fundición Buderus duktil con DN80 y unión acorrojada por bloqueo BLS® y espesor de pared K10:

- Resistencia requerida por el certificado FM 32 bar
- Resistencia de la solución Buderus duktil: 129,25bar*

*Presión de trabajo sin necesidad de anclajes. Máxima fuerza de tracción permitida calculada a partir de presión tipo: $PT = PFA \times 1.5 + 5$ [bar] con coeficiente de seguridad 1.1.

Nueva arterias para el Estadio Olímpico de Berlín

El Estadio Olímpico de Berlín fue construido entre 1934 y 1936 según lo diseñado por el arquitecto Ernst March. El complejo incluye una serie de instalaciones deportivas, que van desde el Estadio de atletismo al estacio de Natación conocido como "Waldbühne". Tras el cambio de milenio, la reconstrucción y la renovación completa comenzó con el fin de actualizar el complejo deportivo local.

Durante los trabajos, que incluyen, entre otras cosas, la completa renovación del techado del Estadio y de su sistema de tuberías para el agua dulce, que se realizó durante la liga

profesional de fútbol, que se celebraba en el Estadio - un espinoso problema, que sin embargo fue superado con apenas cualquier problema gracias a la perfecta cooperación entre todas las obras y la excelente organización.

El estadio fue finalmente devuelto al público en una ceremonia de inauguración en junio de 2004.

De conformidad con las especificaciones de la compañía de agua de Berlín, la empresa de tuberías de fundición dúctil Buderus se encargó del sistema de tuberías de agua dulce, que también debían abarcar las necesidades de control de incendios - una buena decisión que confirma la importancia que se otorga en Berlín a la seguridad y la durabilidad de las conducciones de agua. El revestimiento de mortero de cemento exterior de los tubos de fundición dúctil con junta de estanqueidad TYTON® y la junta acorrojada BLS hacen que las conexiones puedan soportar las fluctuaciones de las presiones internas y posterior construcción por encima de ellos.



www.construtec.es

