

La pilotadora de rotación de gran tamaño LB 24 de Liebherr da un buen resultado en los primeros trabajos

Después de la introducción de la serie de construcción de máquinas de rotación en Bauma 2007, Liebherr ha presentado a principios del año un modelo adicional con la pilotadora de rotación de gran tamaño LB 24 que ya ha dado un buen resultado en varios trabajos.

La LB 24 está diseñada para diámetros de perforación de hasta los 2 m y para profundidades de perforación hasta los 40 m y dispone de un par de rotación de 24 mt. Debido a las dimensiones compactas se puede emplear en zonas estrechas. El sistema de empuje por

cable ofrece una fuerza de empuje y tiro de 32 t y garantiza una alta potencia incluso en condiciones desfavorables del terreno. La cinemática de la LB 24 tiene un ancho de 90 cm y un diseño especialmente estable.

La mesa de rotación BA 240 con un par de rotación de 24 mt garantiza que la potencia de la LB 24 se convierta óptimamente en rendimiento. La mesa de rotación dispone de una caja de cambio de dos marchas. Esto permite la reacción flexible según las condiciones del terreno. El operador regula el par sin escalas. La amortiguación Kelly estándar con muelles y amortiguadores hidráulicos cuida del material y reduce las emisiones acústicas. Sistemas de arrastre intercambiables garantizan la compatibilidad con otras dimensiones de barras Kelly.



Trabajo en la construcción de pilotes secantes

Para la preparación de la construcción de un nuevo edificio administrativo de la compañía energética Mainova AG en Frankfort del Meno hubo que realizar el saneamiento del terreno y levantar simultáneamente una cortina de pilotes secantes para la impermeabilización de la obra. La nueva pilotadora de rotación de gran tamaño LB 24 de Liebherr tuvo uno de sus primeros trabajos prácticos en este proyecto.

Se fabricaron pilotes con un diámetro de 900 mm y una longitud de hasta los 8 m. La LB 24 ofrece un recorrido de la mesa de rotación de 16 m de manera que se pudo tirar el tubo de perforación en plena longitud sin división. Esto conlleva un ahorro considerable de tiempo a la hora de la fabricación del pilote. Gracias a la eficiencia enorme de la LB 24 se pudo conseguir una producción diaria media de 13 pilotes. Se fabricaron 250 pilotes en 5 semanas, por lo que el tiempo de trabajo planificado se redujo una semana.



Destaca también la eficiencia en el consumo de combustible del sistema de propulsión. El agregado Diesel de Liebherr con 270 kW / 367 CV consumió en este trabajo una media de menos de 30 litros por hora, por lo que consume mucho menos que productos comparables de la competencia.