

Perforadoras FRASTE para la energía geotérmica

Perforadoras FRASTE específicamente planteadas para la Perforación Geotérmica y para la Instalación de Bombas Caloríficas.

Los equipos perforadores rotativos dobles de los tipos Multidrill XL-DR y Multidrill XL-MAX, con manipulador de tubos de perforación exclusivo Fraste a bordo, se utilizan a gran escala en los proyectos de perforación Geotérmica.

Debido al creciente desarrollo de la perforación geotérmica – ya sea en Europa como en América del Norte – para aprovechar la energía natural de origen subterráneo, la demanda de equipos perforadores especiales para la instalación de circuitos geotérmicos se encuentra en una etapa de crecimiento considerable.



La respuesta de Fraste a esta demanda específica consiste en brindar unos equipos perforadores muy especiales, aptos para realizar finalidades geotérmicas con resultados óptimos, empleando unas soluciones y propuestas técnicas muy adelantadas: los equipos MULTIDRILL XL - DR y MULTIDRILL XL-MAX compactos y poderosos. Como consecuencia de la gran demanda y de la distribución cada vez más amplia de dichos equipos, los mismos se han vuelto ya los equipos estándar para perforaciones geotérmicas.

El equipo MULTIDRILL XL-DR está planteado principalmente para la perforación neumática y el MULTIDRILL XL-MAX para la perforación con inyección de lodo; sin embargo, ambos pueden perforar con circulación de aire y lodo.

El modelo Multidrill XL-DR de cabeza doble rotativa para tubos de perforación y tubos de revestimiento está específicamente planteado para perforar e hincar tubos de revestimiento al mismo tiempo.

El modelo MULTIDRILL XL-DR está equipado por lo normal de un motor Diesel John Deere de 140 HP con bajo ruido; sus rendimientos y valores de perforación son significativos:

- cabeza rotativa para tubos de perforación con momento de torsión máx. de 450 daNm



- 120 revoluciones por minuto máx.
- cabeza rotativa para tubos de revestimiento, con momento de torsión máx. de 1300 daNm - 40 revoluciones por minuto máx.
- tubos de perforación de 2 metros de largo - diámetro exterior 89 mm + tubos de revestimiento de 2 metros de largo - diámetro exterior 140/152 mm
- potencia de tracción de 8 toneladas
- cilindros dobles de tracción de 20 toneladas para levantar tubos de revestimiento
- dimensiones: peso de 8,5 toneladas - anchura de 2000 mm.

Los equipos Multidrill XL-DR arriba mencionados pueden suministrarse con todos los equipos de perforación, tubos de perforación, tubos de revestimiento y accesorios, listos para su empleo en la obra de perforación.

Las técnicas de construcción de Fraste son entre las más modernas, sus estándares cualitativos poseen la certificación ISO y todo el proceso de fabricación está realizado y monitoreado con arreglo a las normas y reglas de la Comunidad Europea.